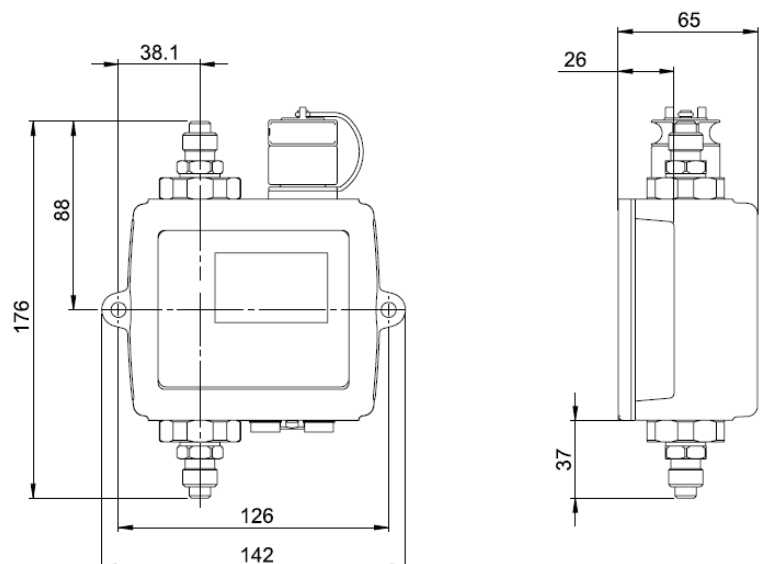


**MONITORADOR DE CONTAMINAÇÃO EM LINHA - ICM****PRODUTO
DIMENSÕES**

O ICM automaticamente mede e mostra os níveis de contaminação de partículas, umidade e temperatura em vários tipos de fluidos hidráulicos e lubrificantes.

Ele é projetado especificamente para ser montado diretamente aos sistemas, caso seja necessária a medição contínua ou análise, e onde o espaço e os custos são limitados.

Recursos e Benefícios

- 8 canais de medição de contaminação e display
- Mede e exibe os seguintes formatos padrão internacional: ISO 4406, NAS 1638, AS 4059E e ISO 11218
- Sensor de temperatura e de umidade dependendo do fluido
- Registra dados de 4000 resultados de testes na memória
- Manual, automático e flexibilidade de controle remoto disponível
- LED multicolor e sinais de alarme remoto (versão R)
- Formato robusto construído em alumínio fundido
- Software de exibição de LPA (incluído)
- Pressão máxima de operação 400 bar
- Proteção ambiental IP 65/67



INFORMATIVO TÉCNICO

Código	PD1176 ref. ICMWMKUG3BR
Descrição	Monitorador de contaminação on-line com sensor de umidade, temperatura, display e relés - 1/4BSP -- USB
Tecnologia	Monitorador de contaminação ótico automático LED baseado na extinção da luz
Tamanho de partículas	>4,6,14,21,25,38,50,70 µm ISO para ISO 4406
Faixa de análise	ISO 4406 –NAS 1638 – AS4059 REV. E. AS4059 ISO 11218
Exatidão	± ½ código para 4,6,14µm, e ± 1 código para tamanhos maiores
Calibração	Cada unidade individualmente calibrada com a norma ISO Pó de teste (MTD) com base em ISO 11171, em equipamentos certificados pela I.F.T.S. To ISO 11943
Taxa do fluxo operacional	20 ~400 ml/minuto
Faixa de viscosidade	≤ 1000 cst
Temperatura do fluido	De +25°C a +80°C (para aplicações em temperaturas altas, contatar a Pro Ativa)
Pressão Máxima	400 bar (máxima) (para aplicações de pulso de pressão de alta frequência, contatar a Pro Ativa)
Tempo de teste	Regulável 10~3600 segundos. Definição de fábrica para 120 segundos. Retarde no início e programação de intervalos de teste disponíveis como padrão.
Sensor de umidade	% RH (umidade relativa) ±3%
Medição de temperature	±3°C
Medição da taxa de fluxo	Indicador apenas
Armazenamento de dados	4000 testes
Opções de comunicação	RS485, RS232, MODBUS, CANDBUS como padrão
Temper. ambiente min/max	De -25°C a +80°C sem versão K -- De -25°C para +55°C versão K
Proteção ambiental	IP65/67 IK04 proteção contra impacto
Peso / Dimensões	1.15 kg
Fonte de energia Elétrica	Voltagem 9~36V DC
Consumo de energia	<2.2W
Acabamento carcaça exterior	Poliuretano BS X34B // Cores BS381-638 (Mar escuro cinzento) // Aprovação: BS2X34A e BS2X34B, MM0114 e SP-J-513-083 T. II Cl. Desempenho: MIL-PRF-85285

Informações para pedido de outros modelos. Exemplo:

1	2	3	4	5	6
ICM	W	M	K	R	G1

1 – Produto

ICM

4 – Teclado/Display

0 Sem teclado/display
K Com teclado/display

2 – Sensor de umidade (RH%)

0 Sem sensor de umidade e temperatura
W Com sensor de umidade e temperatura

5 – Relés

0 Sem relés
R Com relés

3 – Compatibilidade do fluido

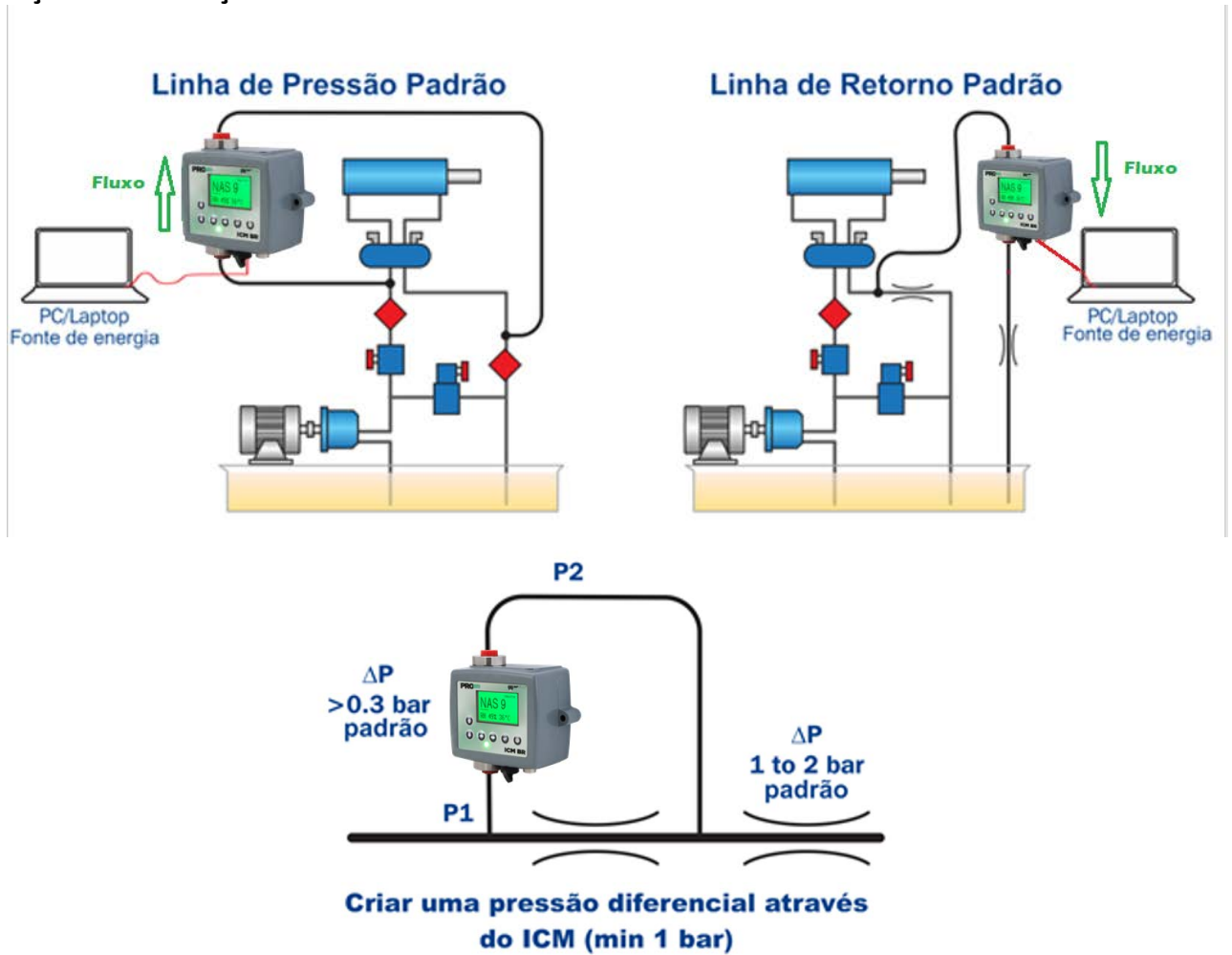
M Óleo mineral e sintético
N Fluidos submarinos e fluidos a base de água ⁽¹⁾
S Éster de fosfato e fluidos agressivos ⁽¹⁾

5 – Conexões

G1 ICM completo c/ conexões minimes M16 x 2
G3 ¼ BSP – Entrada fêmea com rosca
G4 7/16 UNF – Entrada fêmea com rosca

⁽¹⁾ Versão N e S, sensor de umidade (W) não disponível.

ICM – Monitorador de contaminação em linha Recomendações de instalação



Opções e Produtos adicionais

ICM-RDU – Unidade de Visualização remota

O ICM-RDU é vantajoso quando o ICM está fora de alcance ou em um local impróprio para visualização.

O ICM também pode ser controlado através da unidade de exibição remota.

O RDU padrão é fornecido com um cabo de 3m.

Recursos e Benefícios

- Grande display retroiluminado
- Interface do teclado
- Formato robusto construído em alumínio fundido

Informações para pedidos.

ICM	RDU
-----	-----





ICM-USBi e ICM-ETHi - Comunicadores auxiliares

Dois dispositivos de comunicação auxiliares estão disponíveis sob encomenda com o ICM. A interface USB que permite a comunicação através de um laptop (converter RS485 para RS232) e um dispositivo de internet para acesso remoto através de um cabo de rede.

Ambos os dispositivos podem transmitir energia para o ICM / RDU através do circuito elétrico usando um adaptador de energia DC.

O USBi tem o benefício de fornecer energia adicional através do cabo USB diretamente. Ambos os dispositivos vêm com um adaptador de energia DC e uma par de cabo trançado padrão de 3m como.

Recursos e Benefícios

- Compacto
- Solução plug & play
- Construção robusta em alumínio

Informações para pedidos.

ICM - USBi
ICM - ETHi



ICM-FC1 – VÁLVULA DE CONTROLE DE FLUXO - FC1 – Válvula de Controle de Fluxo

O FC1 é uma válvula de controle de fluxo, que pode operar em diversos tipos de fluidos e é compatível com o ICM onde a taxa de fluxo excede parâmetros operacionais.

Pressão máxima de 400 bar a temperaturas normais do sistema hidráulico.

Recursos e benefícios

- Várias opções de conexão.
- Viscosidade independente.
- Forma hexagonal para facilidade de instalação.



Informações para pedidos. Exemplo:

1	2	3
ICM-FC1	M	G1

1– Produto

ICM-FC1

2 – Compatibilidade do fluido

M	Óleo mineral
N	Fluidos submarinos e fluidos a base de água
S	Éster de fosfato e fluidos agressivos

3 – Conexões

G1	ICM completo c/ conexões minimess M16 x 2
G3	¼ BSP – Entrada fêmea
G4	7/16 UNF – Entrada fêmea