


## EQUIPAMENTO DE PURIFICAÇÃO DE ÓLEO

Tecnologia genuína:  Triple R**PRO**ativa  
sistemas de purificação de óleo**LIMPEZA DE ÓLEO  
DE ALTA EFICIÊNCIA****REMOVE PARTÍCULAS SÓLIDAS,  
ÁGUA, BORRA E VERNIZ****MONITORAMENTO ON-LINE DA  
CONTAMINAÇÃO POR  
PARTÍCULAS SÓLIDAS E ÁGUA**

ECONOMIA E EFICIÊNCIA POR UM MUNDO MELHOR

**DESENVOLVIDO PARA SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO****CARACTERÍSTICA**

- Purificador de óleo off-line móvel e compacto.
- Limpeza de óleo ideal em combinação com sistema de monitoramento [ICMBR](#).
- Baixo custo de operação, fácil instalação e manuseio.
- Disponível com 1, 2, 4 ou 6 carcaças.
- Efetua a purificação 3 em 1: remove as (1) **partículas finas** difíceis de remover com filtros de fluxo total, absorve (2) **água** e remove (3) **resíduos de oxidação** do óleo (borra e verniz).

**SUSTENTABILIDADE**

- Limpeza do óleo com eficiência, atingindo níveis de limpeza NAS 6 => ISO17/15/12 ou mais limpo, remove água à níveis inferiores a 200ppm e estabilizam a condição química do óleo.
- Isso resulta na preservação dos aditivos características de alta performance de lubrificação do sistema.
- A prática comprovou que o controle efetivo da contaminação do óleo aumenta a vida dos componentes do sistema em até 5 vezes.

**BENEFÍCIOS**

- Aumenta a produtividade e a confiabilidade da máquina.
- Previne falhas e avarias nos equipamentos hidráulicos.
- Maior vida útil de rolamentos, engrenagens, bombas, servos-válvulas, atuadores e outros equipamentos.
- Significativa redução no consumo de óleo e na destinação de resíduos (elementos usados co-processáveis em caldeiras e fornos de cimento como combustível).
- Aumenta a vida dos filtros de fluxo total em até 3 vezes.
- Redução de até 80% dos gastos com manutenção corretiva e paradas não programadas.

**APLICAÇÕES TÍPICAS**

- Aplicável na limpeza de óleo durante paradas de manutenções preventivas.
- Aplicação em sistemas hidráulicos equipados com bombas sensíveis à contaminação, válvulas proporcionais, servos-válvulas, elementos lógicos e outros componentes.
- Também disponível na versão sob encomenda para a limpeza de diesel S500, S10 e diesel marítimo, fluídos de alta viscosidade ou água glicol.

# ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

<b>Código</b>	EPM4AL100-H
<b>Viscosidade máxima</b>	Até 100 cSt
<b>LPH (40°)</b>	540 (68 cSt) / 528 (100 cSt)
<b>Potência</b>	200W
<b>Peso L/B</b>	60 kg
<b>IN/OUT</b>	ENTRADA : 3/4" BSP SAÍDA : 1/2" BSP
<b>Quantidade de elementos</b>	4 ELEMENTOS
<b>Dimensões</b>	A:1250 L:530 C:660mm
<b>Dimensões da embalagem</b>	A: 135cm ; L: 700cm ; C : 470cm ;
<b>Filtro de sucção</b>	125 microns
<b>Pressão máxima</b>	5 bar
<b>Elementos</b>	Tamanho :100 Tipo: M - E - X - D - WE
<b>Motor</b>	(220V ou 380/440V) (3F) (60Hz)
<b>NCM</b>	8421.2990
<b>Material</b>	Aço carbono e alumínio
<b>Temperatura máx.</b>	80° graus celsius

\* Exemplo de especificação do modelo: **EPM4AL100-H** : **M** = móvel; **4** = 4x carcaças; **AL100** = modelo da carcaça; **H** = Óleo hidráulico;

\*Consulte seu representante ou distribuidor Triple R para obter detalhes técnicos e preços.

\*Para aplicações especiais entre em contato com o nosso departamento de engenharia.

\*Algumas informações podem variar de acordo com a aplicação do cliente.

\*Para motores e vazões diferentes favor consultar engenharia.

\*A vazão pode variar de acordo com a temperatura, pressão, viscosidade, condição do óleo e dos elementos.